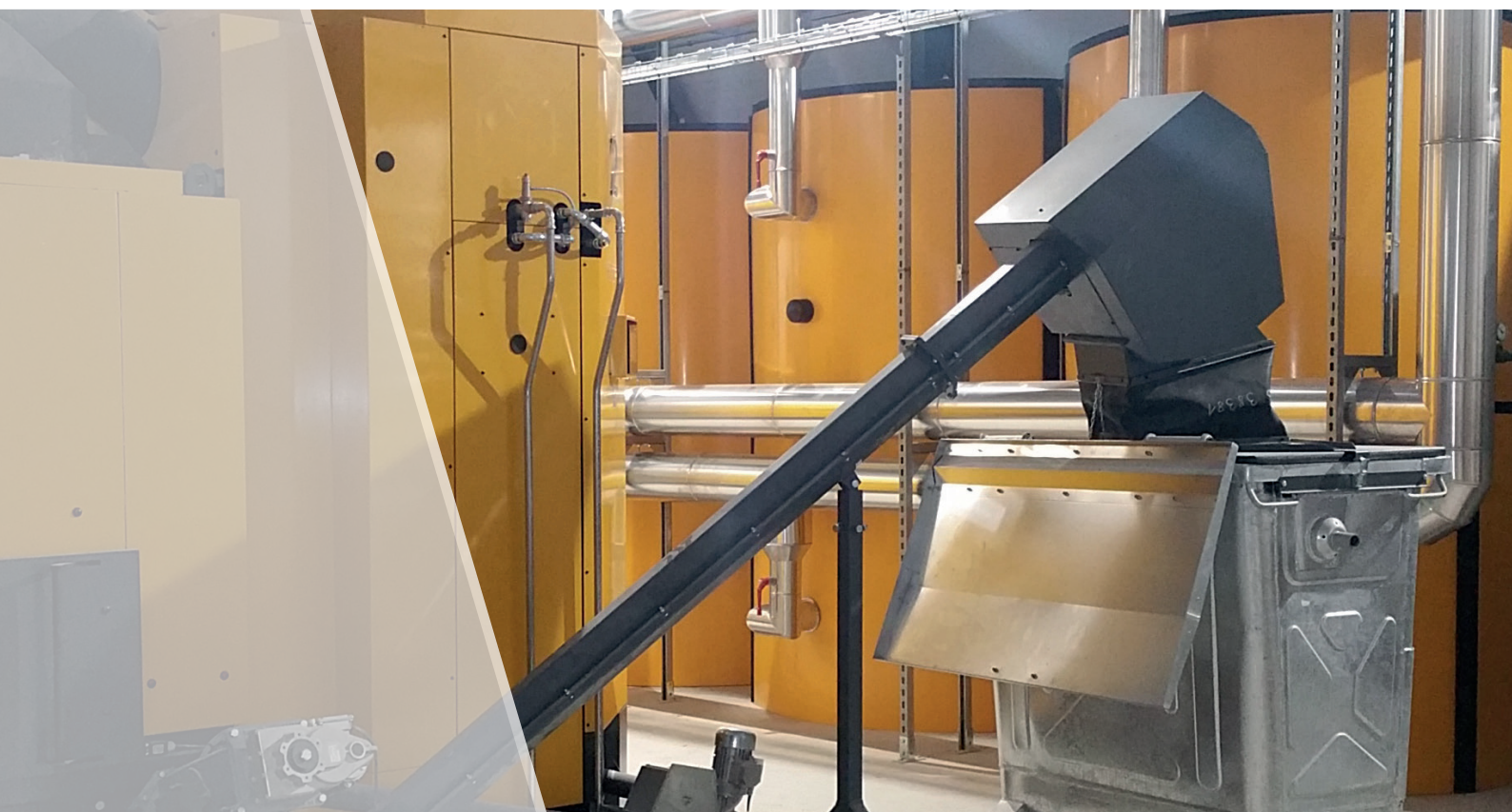




Referenceprojekter

Industriløsninger

Gennem mere end 20 år har østrigske ETA designet og bygget en ny generation af intelligente og effektive varmeløsninger med høje virkningsgrader.



Varmeløsningerne spænder vidt, fra de mellemstore 50 kW til 500 kW ETA anlæg.

Vores ETA varmeløsninger udarbejdes altid ud fra kundens specifikke behov. Vi har et tæt samarbejde med ETAs eksperter, således at vi er helt sikre på, at løsningen er den optimale i den aktuelle situation.

Her kan du kigge nærmere på et udvalg af de biomassekedler, som er installeret på danske slotte og herregårde



Referenceprojekt

Søndbjerg Fjernvarme Amba

Installation af en 500 kW ETA biomassekedel med en akkumuleringskapacitet på hele 15.000 liter.

Lokalt fjernvarmeselskab sikrer effektiv stabil varme til nærområdet

Søndbjerg Fjernvarme er en vigtig brik i lokalsamfundet i Søndbjerg og omegn, da selskabet leverer varme til det meste af Søndbjerg og til den lokale skole. Det er derfor vigtigt med en stabil, økonomisk og fremtidssikret varmeløsning til at sikre beboerne.

Vi har leveret en varmeløsning med en 500 kW VR ETA biomassekedel med en akkumuleringskapacitet på hele 15.000 liter. Anlægget er specialdesignet med en 10 meter lang skubbebund og med meget stor lagerkapacitet til flis.

Den effektive industriedel er designet med omfattende måling og tilbagemelding for alle tilstande, f.eks. omdrejningstal for sugetræk, alle motorers strømforbrug, luftspjældsposition, resterende ilt, temperatur. Det sikrer en sikker og effektiv drift.



Referenceprojekt

Nors Erhvervscenter

Installation af 2 x 500 kW ETA VR biomassekedler med 20.000 liters akkumuleringskapacitet.

Stabil og effektiv varme er alfa og omega for stor nordjysk udlejningsvirksomhed

Nors Erhvervscenter er en erhvervsvirksomhed, der tilbyder opmagasinering og udlejning af lokaler til produktion, lager og kontor. I virksomhedens kontorkomplekser har flere store erhvervsdrivende virksomheder til huse, ligesom de store haller benyttes til både produktion og lager.

For at give lejerne de bedste forhold, havde Nors Erhvervscenter brug for en stabil, økonomisk og fremtidssikret varmeløsning. Vi har derfor leveret 2 x 500 kW VR ETA-kedler med mellembønder og 20.000 liters akkumuleringskapacitet.

Da erhvervscentret har adgang til en mængde billigt brændsel i form af spåner fra en produktion af vinduer, var det vigtigt at finde en løsning, hvor kedlerne kan udnytte både spånerne, men også yde optimalt med andet tilkøbt brændsel.





Referenceprojekt

Welcon

Installation af seks 500 kW ETA Hack VR industriedler og 4 x 22.000 liters akkumuleringsstanke.

Grøn varmeløsning på hele 3 mW

Virksomheden Welcon, der producerer stålkonstruktioner i stor målestok og ståltårne til vindmøller, har skiftet olien ud med biologisk brændsel.

I 2014 besluttede virksomheden, at hele deres 40.000 m² store produktionsarealer skulle opvarmes af grøn energi. Derfor installerede vi seks store 500 kW ETA-kedler, der benytter biologisk brændsel i form af træpiller, træspåner og pillesmuld. For at opnå optimal udnyttelse af varmen, tilknyttede vi fire store 22.000 liters akkumuleringsstanke.

Welcon valgte løsningen fra ETA, fordi den lever op til de økonomiske og miljømæssige krav virksomheden havde i deres bestræbelser på at blive en 100 % grøn virksomhed.

Med den nye varmeløsning opnår Welcon en årlig besparelse på omkring 50 % i forhold til tidligere, hvor virksomheden benyttede olie til opvarmning. Det er en besparelse, der betyder, at investeringen i varmeløsningen allerede har tjent sig selv hjem.



Referenceprojekt

Hørsted Agro

Installation af en 350 kW ETA Hack VR varmeløsning med 2 x 5.000 liters akkumuleringsstanke.

En økonomisk og effektiv varmeløsning til en stor landbrugsejendom ved Thisted

På landbrugsejendommen har vi installeret en specialdesignet varmeløsning med en 350 kW ETA Hack VR kedel med to 5.000 liters akkumuleringsstanke, hvor der fyres med flis. Med løsningen får virksomheden en besparelse på omkring 50 % i forhold til den tidligere oliebaseerede løsning.

Varmeløsningen er effektiv og næsten selvkvørende, da fyret er med selvtænding, automatisk askeudtag til en udvendig container og selvrensende røgkanaler. Derfor skal kedlen blot serviceres én gang om året.

Varmeløsningen er installeret således, at der er nem adgang til det store lager, hvor op til 75 tons flis opbevares. Via en stor skraberbund i lageret trækkes flisen hen til en snegl, der automatisk transporterer dem til kedlen.





Referenceprojekt

Holbæk Sportsby

Til opvarmning af alle sportsbyens faciliteter, er der installeret to store 500 kW ETA HACK VR kedler.

Holbæk Sportsby er Holbæk Kommunes kulturelle og sportslige samlingspunkt

For at få optimal udnyttelse af varmeløsningen opførtes der en unik specialdesignet kedelcentral. Det betyder, at bygningen passer perfekt til varmeløsningen, og giver nem adgang til kedlerne og til opfyldning af den enorme lagersilo med plads til hele 2000 m³ brændsel.

Som fyrimateriale benyttes der udelukkende flis, men ETA HACK kedlerne er så fleksible, at de kan udnytte alle former for biologisk brændsel, som f.eks. træpiller, træsmuld og savsmuld. For at opnå optimal udnyttelse af varmen, er der tilknyttet fire 5.000 liters akkumuleringsstanke.

Lageret er designet med to automatiske udmadere, der trækker brændslet rundt, således at der altid er brændsel ved sneglene, der transporterer brændslet fra lageret til de to 500 kW ETA HACK VR kedler.



Referenceprojekt

Egebjerg nærvarme

En effektiv, fleksibel og ready-to-go varmeløsning med en kedelcentral med 2 x ETA HACK VR 500 kW industriedler.

Beboerne i landsbyen Egebjerg har investeret i et kollektivt varmeanlæg

Med knap 400 beboere, 150 husstande, en skole og et forsamlingshus er Egebjerg en klassisk nordsjællandsk landsby. Men på trods af sin størrelse har byen nu sit helt eget varmenet - Egebjerg Nærvarme A.m.b.a. - med tilhørende varmeanlæg.

Anlægget består af en kedelcentral med to store ETA HACK VR 500 kW industriedler. Kedelcentralen er bygget af tre 40 fods containere, der er samlet til ét kedelrum, samt to 40 fods containere der er omdannet til et lager.

Varmeanlægget er en specialdesignet og meget fleksibel løsning, da anlægget er blevet leveret stort set færdigsamlet til installationsområdet i Egebjerg. Selve opbygningen af kedelcentralen og installationen af kedler og akkumuleringsstanke er udført af en underleverandør. Herefter er den færdige løsning fragtet på lastbil til installationsstedet, hvor den endelige samling og tilkobling er foregået.

